



ZERTIFIKAT



Werkseigene Produktionskontrolle

2515 – CPR – 160901.SCT

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung - CPR), wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten stehende Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle

SteelCERT GmbH – Notified Body Number 2515

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Bauprodukt:	Tragende Bauteile nach EN 1090-2 bis EXC4 (Stahltragwerke) Tragende Bauteile nach EN 1090-3 bis EXC4 (Aluminiumtragwerke)
CE-Kennzeichnungsmethode:	ZA.3.2, ZA.3.3, ZA.3.4, ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011-11
Herstellungsumfang:	<ul style="list-style-type: none">• Bemessung• Konstruktion• Schweißen• Wärmebehandlung• Mechanisches Verbinden• Korrosionsschutz
Inverkehrbringer: (Hersteller oder Bevollmächtigter)	ESTET Stahl- und Behälterbau GmbH Madstein 2 A - 8770 St. Michael
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	ESTET Stahl- und Behälterbau GmbH Madstein 2 A - 8770 St. Michael
Bestätigung:	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1: 2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn:	14. September 2016 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung:	13. September 2026
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen:	in Verbindung mit dem Schweißzertifikat 2515 CPR 160901W7.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 11. Januar 2024

Ing. Prutsch Werner, BEd
Zertifizierungsstelle



5896-0734-4476-3969

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle

SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria

Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE



Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

2515 – CPR – 160901W7.SCT

Hersteller:	ESTET Stahl- und Behälterbau GmbH Madstein 2 A - 8770 St. Michael	
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	ESTET Stahl- und Behälterbau GmbH Madstein 2 A - 8770 St. Michael	
Technische Spezifikation:	EN 1090-2 EN 1090-3	
Ausführungsklasse(n):	EXC4 nach EN 1090-2 EXC4 nach EN 1090-3	
Schweißprozess(e): nach EN ISO 4063	111 - Lichtbogenhandschweißen 131 - MIG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 136 - MAG-Schweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen 783 - Bolzenschweißen, automatisch 784 - Kurzzeit-Bolzenschweißen mit Hubzündung	
Werkstoffgruppe: nach CEN ISO/TR 15608	1, 2, 3.1 8	22, 23.1
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum	Ing. Walter Zwanz, IWE (Diploma No. IWE AT 1237), geb. 01.06.1966 (extern)	
Vertreter: Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum	Ing. Hannes KAINZ, Stufe S, geb. 24.12.1976 Thomas Gneissl, IWS (Diplom No. IWT AT 2264), geb. 02.12.1990 Georg Raicht, IWS (Diplom No. IWT AT 2452), geb. 17.07.1988	
Bestätigung:	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn:	12. Oktober 2021	
Nächste Überwachung:	13. September 2026	
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.	
Bemerkungen:	in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-160901W7.SCT gültig	

Laßnitzhöhe, am 11. Januar 2024

Ing. Werner Prutsch, BEd
Zertifizierungsstelle



9322-0734-4576-4189

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle

SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria

Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE